

Das komplette Produktprogramm für Säulen- und Wandschwenkkrane bis 6,3 t.







#### **ABUS Säulenschwenkkrane**

# Leichtigkeit in Bewegung bringen



Arbeiten im Team erledigen, vereint die Potenziale der Einzelnen zur Gesamtstärke des Unternehmens. ABUS Schwenkkrane sind kraftvolle und zuverlässige Teamarbeiter, die Ihnen die Arbeit leichter machen. Mit seinem umfassenden Schwenkkransortiment bietet ABUS besonders flexible und kostengünstige Materialflusslösungen rund um den Arbeitsplatz.

ABUS Schwenkkrane lassen sich von der Befestigungsart über das Hebezeug bis zur Zusatzausstattung den jeweiligen Anforderungen individuell anpassen – komplett in ABUS Qualität.

Sie funktionieren auf Knopfdruck und bewältigen leicht und behutsam Lasten bis 6,3 t. Dabei ist es unerheblich, ob sie auf der eigenen Säule stehen oder an Wänden beziehungsweise an Pfeilern montiert sind. Ob Maschinen beschickt, schwere Werkzeuge gewechselt oder Werkstücke auf Arbeitstische gehoben werden müssen – mit ABUS Schwenkkranen wird das Heben leichter, wirtschaftlicher und sicherer.

# **ABUS Wandschwenkkrane**

# entlastendes Arbeiten



#### Informieren Sie sich:

S. 6/7	Schnellübersicht/Serienausführung	S. 20–22	Zusatzausstattungen
S. 8–11	ABUS Schwenkkrane im Detail	S. 23	ABUS Hebezeuge gehören dazu
S. 12/13	Mehrwertlösungen deutlich gemacht	S. 24	ABUS Kransysteme, alle Produkte
S. 14–17	Schwenkkrane bei unseren Kunden	S. 25	Anfrageformular
S. 18/19	Befestigungslösungen		

# **ABUS Schwenkkrane**

# der Kranfinder

Einbau- situati-	Bauart	Trag- fähig-	Ausla- dungen	Schwenk- bereich	Krantyp	Hebezeug	Beweç			Befestigung (je nach Tragf./
on		keiten					Katz- fahren	Schwen- ken		Ausladung)
freistehend		1t 7m 270°			Elektro- Kettenzug	von H		über Hängetaster von der Katze		
	wenkkrane	bis 0,5 t	bis 7 m	270°	LSX	Elektro- Kettenzug	von Hand oder elektrisch	von Hand	über Hängetaster von der Katze	Fundament mit Ankerstangen Dübelplatte mit
	Säulenschwenkkrane	bis 4 t	bis 10 m	n x 360°	VS	Elektro- Kettenzug	von H ode elektri	er	über Hängetaster von der Katze oder verfahrbar	Verbundankern  Zwischenplatte mit Bodenankern
		bis 6,3 t	bis 10 m	n x 360°	vs	Elektro- Seilzug	elektri	isch	über Hängetaster verfahrbar	
			bis 7 m	180°*	LW	Elektro- Kettenzug			über Hängetaster von der Katze	
an Gebäudestütze oder Wand	Wandschwenkkrane	bis 0,5 t	bis 7 m	180° *	LWX	Elektro- Kettenzug	elektrisch von Hand		über Hängetaster von der Katze	Wandkonsole an Stahlstütze Umklammerungs- konsole an Hallenstütze
	Wandschv	bis bis 180° * Elektro-Kettenzug	von Hand oder elektrisch		über Hängetaster von der Katze oder verfahrbar	Anschweißplatten an Hallenstütze/ -wand Wandkonsole an Stahlbetonwand				
		bis 5 t	bis 10 m	180° *	vw	Elektro- Seilzug	elektrisch		über Hängetaster verfahrbar	

180° \*
Der effektive
Schwenkbereich ist
abhängig von der
Einbausituation;
er kann ggf. mehr
oder weniger als
180° betragen.

## Serienausführung

# Grundlagen für sicheres Arbeiten

#### **Bauvorschriften**

- Ausführung nach DIN 15018 (Krane, Grundsätze für Stahltragwerke) und EN 60204-32 (elektrische Ausrüstung von Maschinen)
- Die Schwenkkrane und Hebezeuge entsprechen den Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie sowie dem Geräte- und Produktsicherheitsgesetz

#### Allgemeine Ausführung

- verrippter Säulenfuß für sichere Übertragung der Kräfte und Momente
- Korrosionsschutz durch maschinelle Stahlkiesentrostung nach DIN 55928
- Einschichtlackierung von Säule und Ausleger in RAL 1007, narzissengelb
- Direktsteuerung mit Steuerspannung 400 V / 50 Hz (bei Schwenkkranen mit Elektro-Kettenzug ABUCompact GM8 und Elektro-Seilzug serienmäßig Steuerspannung 48 V)
- komplette Elektrik inkl. verschließbarem Netzanschlussschalter und Stromzuführung zum Hebezeug
- Elektrische Ausstattung in Isolationsklasse F, Schutzart IP 55
- Bedienung über den Hängetaster ABUCommander (Schutzart IP 65) vom Flur aus

#### Hebezeuge und Fahrwerke

#### **ABUS Elektro-Kettenzug ABUCompact**

- 2 Hubgeschwindigkeiten für schnelles Heben und präzises Absetzen im Verhältnis 1:4 (1:6 bei ABUCompact GM8)
- polschaltbarer Zylinderläufermotor mit elektromagnetisch gelüfteter Scheibenbremse
- nachstellbare Rutschkupplung zum zuverlässigen Schutz gegen mechanische Überlastung
- montagefreundliche Schnellsteckverbindungen der Elektroanschlüsse von Stromzufuhr und Steuerleitung
- Isolationsklasse F, Schutzart IP 55
- Motorgehäuse beschichtet in RAL 5017, verkehrsblau
- hochfeste, verzinkte Profilstahlkette mit Kettenspeicher
- von Hand bewegbares Rollfahrwerk, das auf dem Untergurt oder innerhalb des Profils des Auslegers verfahren wird
- Endbegrenzung der Katzfahrbewegung durch elastische Puffer

#### ABUS Elektro-Seilzug GM

- 2 Hubgeschwindigkeiten für schnelles Heben und präzises Absetzen, im Verhältnis 1:6
- 2 Fahrgeschwindigkeiten im Verhältnis 1:4
- polschaltbare Zylinderläufermotoren mit elektromagnetisch gelüfteten Scheibenbremsen
- Schützsteuerung 48 V
- elektronische Überlastsicherung mit Betriebsstundenzähler (im Geltungsbereich der EG-Maschinenrichtlinie serienmäßig enthalten)
- montagefreundliche Elektroanschlüsse über Schnellsteckverbindungen
- Isolationsklasse F, Schutzart IP 55
- Getriebegrenzschalter für höchste und tiefste Hakenstellung
- Lackierung in RAL 5017, verkehrsblau
- verzinktes Hubseil in Spezialmachart für erhöhte Lebensdauer
- günstige Baumaße durch kompakte Bauweise
- weitgehende Wartungsfreiheit durch Direktantriebe und Lebensdauerschmierung der Getriebe und Wälzlager

#### Einsatzbedingungen

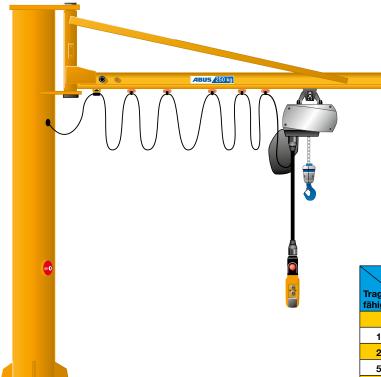
 ABUS Schwenkkrane und Komponenten sind für den Einsatz in allseitig geschlossenen Hallen unter normalen industriellen Betriebsbedingungen ausgelegt.



\*) je nach Tragfähigkeit

#### ABUS Säulenschwenkkran LS

macht das Arbeiten leicht



Tragfähigkeit: bis 1 t Ausladung: bis 7 m \*)

#### mit Elektro-Kettenzug

- leichte Bauweise (DIN 15018 H2/B2)
- Profilausleger aus robusten Stahl-Hohlprofilen
- Sicherheitsverankerung mit Verrippung des Säulenfußes
- Katzfahrwerk mit leichtlaufenden Kunststoffrollen
- quadratische Kransäule

Ausla- dung Trag- fähigkeit	3 m	5 m	6 m	7 m
80 kg				
125 kg				
250 kg				
500 kg				
1000 kg				



\*) je nach Tragfähigkeit

# **ABUS Wandschwenkkran LW**

für gesunde Entlastung



Tragfähigkeit: bis 1 t Ausladung: bis 7 m <sup>\*)</sup>

#### mit Elektro-Kettenzug

- leichte Bauweise (DIN 15018 H2/B2)
- Profilausleger aus robusten Stahl-Hohlprofilen
- Standardwandkonsole
- Katzfahrwerk mit leichtlaufenden Kunststoffrollen

Ausla- dung Trag- fähigkeit	3 m	5 m	7 m	
80 kg				
125 kg				
250 kg				
500 kg				
1000 kg				

#### ABUS Säulenschwenkkran LSX

ein Plus an Hubhöhe



Tragfähigkeit: bis 0,5 t Ausladung: bis 7 m \*)

#### mit Elektro-Kettenzug

- leichte Bauweise (DIN 15018 H2/B2)
- robuste Stahlkonstruktion mit niedrigbauendem Vollwandausleger für hohe nutzbare Hakenhöhe
- leichtgängige Auslegerlagerung
- Sicherheitsverankerung mit Verrippung des Säulenfußes
- leichte Montage des Hebezeug-Fahrwerks durch abschraubbare Auslegerendplatte und verschiebbare Katzpuffer



\*) je nach Tragfähigkeit

# Ausladung Tragfähigkeit 125 kg 250 kg 500 kg

# **ABUS Wandschwenkkran LWX**

der Einbaumeister



Tragfähigkeit: bis 0,5 t Ausladung: bis 7 m \*)

#### mit Elektro-Kettenzug

- leichte Bauweise (DIN 15018 H2/B2)
- robuster, niedrigbauender Vollwandausleger für hohe nutzbare Hakenhöhe
- Standardwandkonsole
- leichte Montage des Hebezeug-Fahrwerks durch abschraubbare Auslegerendplatte und verschiebbare Katzpuffer



\*) je nach Tragfähigkeit

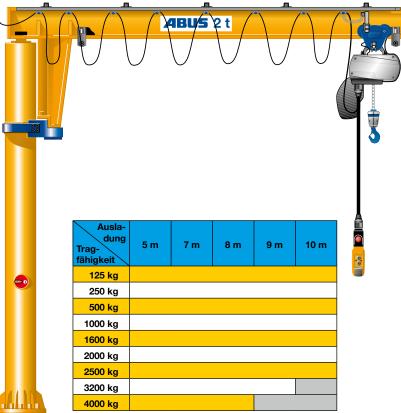
Ausla- dung Trag- fähigkeit	4 m	6 m	7 m
125 kg			
250 kg			
500 kg			

# Nomineller Schwenkbereich unendl. x 360°

\*) je nach Tragfähigkeit

#### ABUS Säulenschwenkkran VS

rundum verfügbar



Tragfähigkeit: bis 4 t Ausladung: bis 10 m <sup>\*)</sup>

#### mit Elektro-Kettenzug

- mittelschwere Bauweise (DIN 15018 H2/B3)
- robuste Stahlkonstruktion mit niedrigbauendem Vollwandausleger für hohe nutzbare Hakenhöhe
- Sicherheitsverankerung mit stark geripptem Säulenfuß
- leichte Montage des Hebezeug-Fahrwerks durch abschraubbare Auslegerendplatte und verschiebbare Katzpuffer
- Elektrik inkl. Schleifringkörper

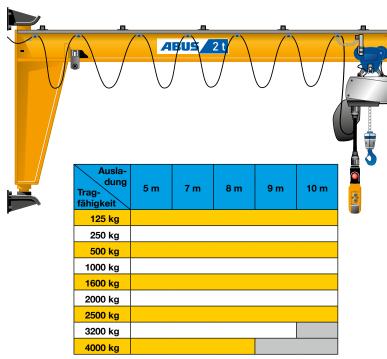




\*) je nach Tragfähigkeit

# **ABUS Wandschwenkkran VW**

hält den Boden frei



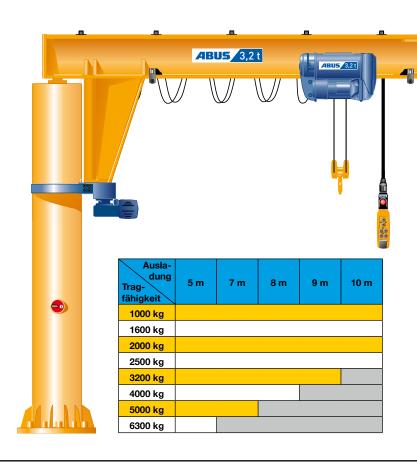
Tragfähigkeit: bis 4 t Ausladung: bis 10 m <sup>9</sup>

#### mit Elektro-Kettenzug

- mittelschwere Bauweise (DIN 15018 H2/B3)
- robuster, niedrigbauender Vollwandausleger für hohe nutzbare Hakenhöhe
- leichte Montage des Hebezeug-Fahrwerks durch abschraubbare Auslegerendplatte und verschiebbare Katzpuffer



Abb.: VW mit Zusatzausstattungen (elektrisches Schwenkwerk und verfahrbarer Bedienung)



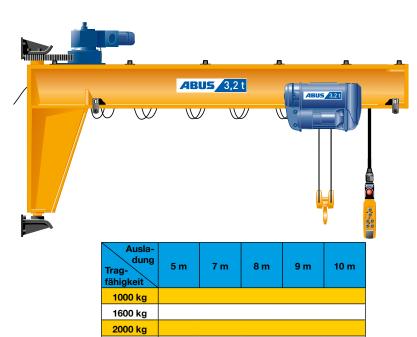
#### Tragfähigkeit: bis 6,3 t Ausladung: bis 10 m <sup>9</sup>

#### mit Elektro-Seilzug

- mittelschwere Bauweise (DIN 15018 H2/B3)
- robuste Stahlkonstruktion mit niedrigbauendem Vollwandausleger für hohe nutzbare Hakenhöhe
- Sicherheitsverankerung mit stark geripptem Säulenfuß
- leichte Montage des Seilzugs durch abschraubbare Auslegerendplatte und verschiebbare Katzpuffer
- Elektrik inkl. Schleifringkörper
- elektrisches Katzfahren 2-stufig
- elektrisches Schwenken 2-stufig
- verfahrbare Bedienung entlang des Auslegers



\*) je nach Tragfähigkeit



2500 kg 3200 kg 4000 kg 5000 kg

#### Tragfähigkeit: bis 5 t Ausladung: bis 10 m <sup>\*)</sup>

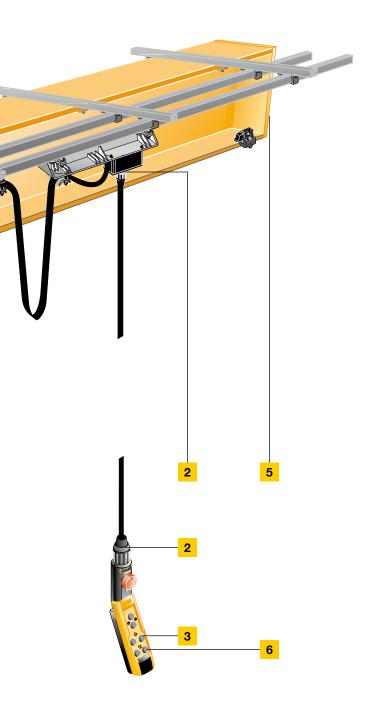
#### mit Elektro-Seilzug

- mittelschwere Bauweise (DIN 15018 H2/B3)
- robuster, niedrigbauender Vollwandausleger für hohe nutzbare Hakenhöhe
- leichte Montage des Seilzugs durch abschraubbare Auslegerendplatte und verschiebbare Katzpuffer
- elektrisches Katzfahren 2-stufig
- elektrisches Schwenken 2-stufig
- verfahrbare Bedienung entlang des Auslegers



\*) je nach Tragfähigkeit

# **ABUS** typisch Mehrwertlösungen aus einer Hand



Wer mit ABUS einen Schwenkkran plant, kann aus dem Vollen schöpfen: Alles, was aus einem einfachen Kran eine komfortable Komplettlösung macht, ist verfügbar – aus einer Hand. Das erleichtert Ihnen die Planung und hilft, Kosten einzusparen – nicht nur bei der Anschaffung, sondern auch in den vielen Betriebsjahren danach.

Weil das Ganze der Komplettlösung eben mehr wert ist als die Summe der einzelnen Teile. Es rechnet sich deshalb, die Leistungs- und Kostenvorteile auch der ABUS Extras, Komponenten und des Zubehörs ganz genau zu prüfen.

#### 1

#### Schleifringkörper

Stromzuführung über Schleifkontakte ermöglicht das Schwenken unendlich x 360°.

#### 2

#### Steckverbinder

Komplett gesteckt mit Steckverbindern, schneller und verwechslungsfreier Anschluss bei Montage und Wartung. Dadurch Zeitersparnis und Sicherheit.

#### 3

#### Elektro-Katzfahrwerk

Elektrisches Verfahren der Katze auf Tastendruck.

#### 4

#### **ABUS Elektro-Kettenzug**

Zuverlässige Erleichterungen von 80 kg bis 4 t.

#### 5

#### **Geschraubte Abschlussplatte**

Schnelle Montage des Katzfahrwerks ohne vorherige Demontage desselben.

#### 6

#### **Elektro-Schwenkwerk**

Elektrisches Schwenken mit sanftem Bewegungsablauf.

#### 7

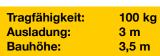
#### Sicherheitssäulenfuß

Sicherheit und Standfestigkeit durch spezielle Ausbildung des Säulenfußes mittels exakt geschweißter Verrippung und inseitigem Stützring.

#### **ABUS Schwenkkrane**

# täglich im Einsatz

#### Säulenschwenkkran LS mit Elektro-Kettenzug ABUCompact GM2



Typisch für den Säulenschwenkkran LS ist die Unterstützung von
Hebeaufgaben, meist im niedrigeren Tragfähigkeitsbereich. Wie hier
im Getriebe- und Motorenbau
lassen sich Lasten schnell und
sicher aufnehmen und z.B. auf
eine Palette umsetzen. Ein zügiges
Arbeiten wird auch durch die hohe
Hubgeschwindigkeit des eingesetzten Elektro-Kettenzugs von
12 m/min ermöglicht.
Der Kran ist über eine Stahlzwischenplatte auf der vorhandenen Bodenplatte befestigt.



# Wandschwenkkran LW mit Elektro-Kettenzug ABUCompact GM2

Tragfähigkeit: 250 kg
Ausladung: 7 m
Hubhöhe: 3,1 m

Unauffällig und zuverlässig hilft der Wandschwenkkran LW, wenn es gilt, niedrigere Lasten von Hand zu bewegen. Durch seine leichte Bauart lässt er sich und die Last auch bei großen Ausladungen schnell und präzise führen und unterstützt dadurch wirkungsvoll in der täglichen Arbeit – wie in diesem Fall im Kommissionierbereich für Verpackungsmaschinen.

Die Befestigung des Kranes wurde hier über eine Umklammerung der Hallenstütze realisiert. Mittels Umklammerungskonsolen können auch große Stützenquerschnitte umfasst und der Kran in der gewünschten Höhe angebracht werden.







#### Säulenschwenkkran LSX mit Elektro-Kettenzug ABUCompact GM2

Tragfähigkeit: 500 kg **Ausladung:** 3,2 m Bauhöhe: 3,4 m

Die Stärke des Säulenschwenkkrans LSX sind Arbeitsumgebungen mit eingeschränkten Raumhöhen. Wie hier im Messraum für Bauteile von Werkzeugmaschinen. Durch seine spezielle Bauart mit dem hochgezogenen Profilausleger kann auch bei niedrigen Decken noch eine gute Hubhöhe erreicht werden. Ausleger und Hebezeug befinden sich in sicherem Abstand zum Bewegungsbereich des Bedieners. Die Befestigung des Kranes erfolgt über eine Stahl-Dübelplatte, mit speziellen, für dynamische Lasten zugelassenen Verbundankern.







Niedrige Decken und eine zusätzlich geforderte Bodenfreiheit sind typische Entscheidungskriterien für den Einsatz eines Wandschwenkkranes LWX. Überzeugend sind dabei sein geringer Platzbedarf und die realisierbare Hubhöhe. Für ein besonders feinfühliges Heben und Absetzen der Last sorgt bei diesem Montagearbeitsplatz der stufenlos steuerbare ABUCompact GMC. Die Befestigung des Kranes erfolgt über die im Lieferumfang enthaltene Wandkonsole an einer in der Raumwand stehenden Stahlstütze.



#### **ABUS Schwenkkrane**

# täglich im Einsatz

#### Säulenschwenkkran VS mit Elektro-Kettenzug ABUCompact GM8



Tragfähigkeit: 2 t
Ausladung: 7 m
Bauhöhe: 6 m

Eingesetzt in der Montage von Straßenbaumaschinen werden mit diesem VS Säulenschwenkkran größere Lasten versetzt, die nicht mehr sicher und komfortabel von Hand zu bewegen sind. Der Kran ist deswegen mit elektrischen, 2-stufigen Antrieben für das Katzfahren und das Schwenken ausgestattet. Die von der Position der Last unabhängige Bedienung, mit dem parallel zum Ausleger verfahrbaren Hängetaster, vereinfacht das Handling und macht das Arbeiten sicherer.

Der Kran ist mittels Idealankern auf einem Bodenfundament befestigt.



# Wandschwenkkran VW mit Elektro-Kettenzug ABUCompact GM4



Tragfähigkeit: 1 t
Ausladung: 5 m
Hubhöhe: 5,3 m

Dieser Kran wird im Tank- und Behälterbau für den Transport von Lasten zwischen zwei unterschiedlich hohen Arbeitsebenen benötigt. Durch die Bauart Wandschwenkkran VW können die gegebenen Hallenmaße so ausgenutzt werden, dass dabei eine möglichst hohe Hubhöhe für das Übersetzen der Last erreicht wird. Der Kran hat elektrische, 2-stufige Katzfahrund Schwenkantriebe, ohne die die gewünschten Bewegungen der Last praktisch nicht möglich wären. Die Befestigung erfolgt über Anschweißplatten direkt an die Stahlstützen der Hallenkonstruktion.





#### Säulenschwenkkran VS mit Elektro-Seilzug GM 1000

Tragfähigkeit: 5 t
Ausladung: 7 m
Bauhöhe: 5 m

Bleche und Stahlbauteile unterschiedlicher Größe und von bis zu 5 t Gewicht werden im Werkzeugund Formenbau benötigt. Mit diesem Säulenschwenkkran VS werden sie zuverlässig bewegt. Serienmäßig ausgestattet mit elektrischen, 2-stufigen Katz- und Schwenkantrieben lässt sich der Kran über die frei verfahrbare Steuerung mit dem Hängetaster gut bedienen. Die konisch zulaufende Säulenspitze erlaubt auch bei hohen Lasten möglichst geringe Anfahrmaße zur Säule hin. Der Kran ist mittels Ankerstangen solide auf einem groß dimensionierten Bodenfundament befestigt.



# Wandschwenkkran VW mit Elektro-Seilzug GM 800

Tragfähigkeit: 3,2 t Ausladung: 5 m Hubhöhe: 3 m

Enge Einbauverhältnisse, hohe Tragfähigkeiten und ein präzises Bewegen der Last in der Werkzeugmaschine charakterisieren diesen Anwendungsfall. Die Optimierung der Hubhöhe bei 3,2 t wird über den Einsatz eines ABUS Elektro-Seilzugs erreicht. 2-stufige elektrische Bewegungen in allen Richtungen ermöglichen das feinfühlige Einbringen und Entfernen der Werkstücke und Vorrichtungen. Befestigt ist der Kran mit Anschweißplatten, rückseitig an der zusätzlich eingebrachten Stützkonstruktion.





## Befestigungen für Säulenschwenkkrane

## eine Frage des Standpunkts

#### **Fundament mit Ankerschrauben**

Die gängigste Art der Befestigung von Säulenschwenkkranen erfolgt über Ankerstangen. Diese werden in einem Betonfundament eingegossen. ABUS liefert dafür die Anker und eine Stahl-Schablone für die Positionierung und Ausrichtung des Ankerkorbs sowie die gemäß DIN 1045-1 erforderlichen Angaben für die Ausführung des Fundaments mit Bewehrung.

#### Fundament mit ABUS Idealankern

ABUS Idealanker bieten eine intelligente Befestigungsalternative, immer dann, wenn der spätere Standort
des Kranes vorerst noch frei begehbar und überfahrbar
bleiben soll. Die zweigeteilten Ankerstangen werden
über Hülsen miteinander verbunden. Die Hülsen
schließen eben mit der Bodenfläche ab und sind durch
Abdeckkappen geschützt. Zur Befestigung des Kranes
werden Gewindebolzen in die Hülsen eingeschraubt.

#### Zwischenplatte auf einem Betonboden

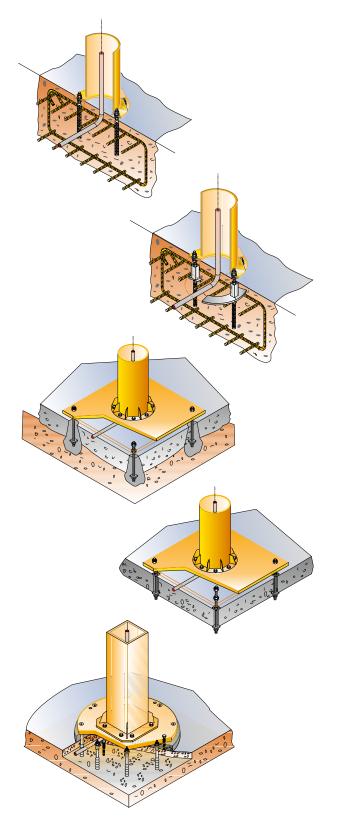
Über eine quadratische Zwischenplatte kann die Befestigung auf bestehenden, geeigneten Betonböden erfolgen. Nach dem Durchbohren und Ausstemmen der Bodenplatte werden Anker gesetzt und eingegossen. ABUS liefert die Zwischenplatte und auf Wunsch die passenden Bodenanker.

#### Zwischenplatte auf einer Betonzwischendecke

Alternativ dazu lässt sich die Zwischenplatte auf einer geeigneten Betondecke mit Durchgangsankern montieren. ABUS liefert die Zwischenplatte und auf Wunsch die passenden Durchgangsanker.

#### Dübelplatte auf einem Betonboden/einer Betondecke

Säulenschwenkkrane bis zu mittleren Tragfähigkeiten werden besonders wirtschaftlich mit unserem Befestigungssystem Dübeln montiert. Dabei werden speziell für dynamische Lasten entwickelte fischer Verbundanker eingesetzt, die bei der Montage vollständig in der runden Dübelplatte versenkt werden. ABUS liefert die Dübelplatte, die erforderlichen Dübel sowie einen Schalungsring für die Untergießung.





#### Ausrichten und Untergießen

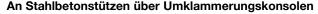
Sicheres Arbeiten erfordert die sorgfältige Ausrichtung eines Kranes vor der Inbetriebnahme. Nicht immer sind die vorhandenen Böden eben genug, um dies zu gewährleisten. Alle Befestigungssysteme unserer Säulenschwenkkrane bieten deswegen über einen Montagespalt die erforderlichen Verstellmöglichkeiten. Die anschließende Untergießung des Kranes gewährleistet die Standfestigkeit.

# Befestigungen für Wandschwenkkrane

# angepasste Flexibilität

#### An Stahlstützen mittels Wandkonsolen/Wandlager

Die einfachste Art der Befestigung von Wandschwenkkranen ist das Anschrauben an vorhandene Stahlstützen. Dafür müssen die Stützen statisch ausreichend dimensioniert sein (eventuell sind sie zu verstärken) und eine ausreichend breite Anschlussfläche aufweisen. Alle ABUS Wandschwenkkrane bieten diese Befestigungsmöglichkeit mit dem Lieferumfang der Serienausstattung. Bei den Typen LW und LWX über die Wandkonsole, beim Typ VW durch direktes Anschrauben der beiden Wandlager.



An statisch geeigneten, quadratischen oder rechteckigen Stahlbetonstützen, die frei umfassbar sind, lassen sich Wandschwenkkrane mittels Umklammerungskonsolen befestigen. Über Gewindestangen werden die erforderlichen Spannkräfte aufgebracht, um den Kran sicher an der Stütze in der gewünschten Höhe zu halten. Die Stütze muss dafür eine notwendige Mindestbreite aufweisen. ABUS liefert die für die Stützenmaße ausgelegte Umklammerungskonsole mit dem erforderlichen Befestigungs-



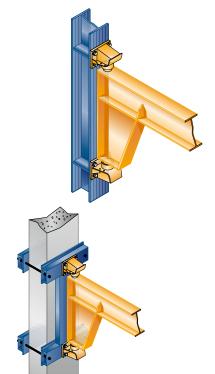
Betonwände oder -stützen lassen sich durch Eingießen geeigneter Einbauplatten mit Rückverankerung als Unterkonstruktion für die Befestigung von Wandschwenkkranen über Anschweißplatten vorbereiten. Bei der Bauausführung ist darauf zu achten, dass die Einbauplatten exakt in der gleichen Ebene liegen und lotrechte Anschlussflächen bieten. Die Anschweißplatten werden mit der Unterkonstruktion verschweißt. Die Wandkonsole bzw. die Wandlager des Kranes werden auf die Anschweißplatten geschraubt. ABUS liefert die Anschweißplatten mit den erforderlichen Befestigungsschrauben.

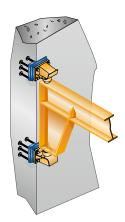
#### An Stahlstützen mittels Anschweißplatten

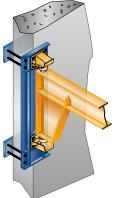
Anschweißplatten können auch direkt an Stahlstützen oder tragenden Stahlkonstruktionen angeschweißt werden, wenn diese nicht durchbohrt werden sollen oder können. (ohne Abb.)

#### An Stahlbetonwänden mittels Wandkonsolen und Durchgangsankern

Eine Befestigung an ausreichend belastbaren Stahlbetonwänden erfolgt über Wandkonsolen. Bei den Typen LW und LWX ist die Wandkonsole Bestandteil des Lieferumfangs. Bei den Typen VW ist sie als Zusatzausstattung erhältlich. Die Wandkonsolen werden unter Verwendung von Zugankern und Gegenplatten an der Wand befestigt. Der Lieferumfang von ABUS beinhaltet die der Wanddicke angepassten Ankerstangen, die Gegenplatten und das erforderliche Befestigungsmaterial.







#### Überprüfung der Gebäudestatik

Schwenkkrane übertragen Kräfte und Momente in die Gebäude und Tragwerke. Eine statisch ausreichende Dimensionierung ist die Grundvoraussetzung für den sicheren Kranbetrieb. Lassen Sie dies durch einen Statiker absichern.



# Zusatzausstattungen

# individuelle Lösungen mit Hand und Fuß



Katzfahren elektrisch (Bild 1)



Schwenken elektrisch (Bild 2)



Schwenken elektrisch (Bild 3)



Schwenkanschlag Pufferstange (Bild 4)



Schwenkanschläge verstellbar (Bild 5)



Grenzschalter Schwenken VS (Bild 6)



Grenzschalter Schwenken VW (Bild 7)



Grenzschalter Katzfahren (Bild 8)



Einstellbremse (Bild 9)



Schwenkwiderstandsregulierung (Bild 10)



verfahrbare Bedienung (Bild 11)



Funksteuerung (Bild 12)







Sicherheitslasthaken (Bild 14)

Liefermöglichke	iten von Zusatzausstattungen im Überblick*								
Funktion/ Funktionseinheit	Zusatzausstattung	LS	LSX	vs	LW	LWX	vw	Empfehlung (E) / Hinweis (H)	Bild
elektrische	Elektrokatzfahrwerk 2-stufig, 5/20 m/min	_	х	х	_	х	х	(E) ab Lasten von 500 kg und Ausladungen größer als 4 m	1
Antriebe	Elektroschwenkwerk 2-stufig	_	_	X	_	-	х	(E) ab Lasten von 500 kg und Ausladungen größer als 6 m	2/3
Bewegungs- begrenzungen	Schwenkanschlag mittels Pufferstange	-	х	х	_	х	х	(H) gebäudeseitiger Anschlag erforderlich	4
	verstellbare Schwenkanschläge	х	_	X	_	_	_		5
	Grenzschalter Schwenken	-	-	x	_	-	х	(H) Vorabschaltung, Vor- und Endabschaltung	6/7
	Grenzschalter Katzfahren	_	x	x	_	х	х	(H) Vorabschaltung, Vor- und Endabschaltung	8
	Hubgrenzschalter Elektro-Kettenzug	х	х	x	х	x	х	(H) programmierbare obere und untere Abschaltposition über "Teach-in"-Funktion	_
Schwenk- widerstand	Einstellbremse/Schwenkwiderstands- regulierung	-	-	х	_	-	х	(H) nicht bei elektrischen Schwenk- antrieben	9/10
Bedienung	verfahrbare Bedienung entlang des Auslegers	-	_	x	_	-	х	(E) bei elektrisch Katzfahren und Schwenken	11
	Bedienteil am Lasthaken	х	х	X	х	х	х	(H) nur Heben/Senken, max. 250 kg, 1-strängiger Zug (GM2/GM4)	_
	Funksteuerung	х	х	х	х	х	х	(H) Vorschriften für Sicherheitsein- richtungen beachten	12
	Elektronik-/Schützsteuerung 48 V Elektro-Kettenzug	х	х	X	х	х	х		_
04	Elektronik-/Schützsteuerung 48 V Katzfahren/Schwenken	_	х	x	_	х	х		_
Steuerung	stufenlose Hubgeschwindigkeit über Frequenzumrichter	х	х	x	х	х	х	(E) für besonders feinfühliges Heben und Absenken der Last	_
	Katzfahren und Schwenken stufenlos, Frequenzumrichter	ı	-	X	_	-	х	(E) für besonders feinfühlige Bewegungen der Last	_
Elektro- Kettenzug	3/N/PE-Anschlussstecker für Zusatzgerät	x	x	x	x	x	x	(H) nur bei Direktsteuerung     Heben/Senken     (H) bei VS nur mit mechanischen     Schwenkanschlägen	13
	Betriebsstundenzähler	х	х	X	х	х	х		_
	Sicherheitslasthaken	х	х	X	х	х	х		14

\* Kombinationen verschiedener Zusatzausstattungen können sich unter Umständen ausschließen. Wir beraten Sie gerne.

# ABUS Hebezeuge

# Kraftpakete, nicht nur für Schwenkkrane

\*) je nach . Tragfähigkeit **ABUCompact GMC** 

Tragfähigkeiten: bis 200 kg

**Hubgeschwindig-**

keiten:\*) bis 12 m/min



ABUCompact GM4 (ohne Abb.) Tragfähigkeiten: bis 1250 kg **Hubgeschwindig**bis 20 m/min keiten:\*)

#### ABUS Elektro-Kettenzüge

Kraftspender der ABUS Schwenkkrane sind zum einen die ABUS Elektro-Kettenzüge ABUCompact. Frisches Design und ein überzeugendes technisches Konzept kennzeichnen die Hebezeuge der ABUS Kettenzug Generation ABUCompact, Die Kettenzüge GM2. GM4, GM6 und GM8 bieten Ihnen bei 3Ph/400 V in Verbindung mit Schwenkkranen zuverlässige Kraftpakete für Tragfähigkeiten bis 4 t in besonders niedriger Bauart für optimale Raumausnutzung und mit Feinhub für behutsames Heben und **ABUCompact GM2** 

Tragfähigkeiten: bis 630 kg

**Hubgeschwindig-**

bis 20 m/min



ABUCompact GM6 (ohne Abb.) Tragfähigkeiten: bis 2500 kg **Hubgeschwindig**keiten:\*) bis 16 m/min

Senken auch empfindlicher Güter. Abgerundet wird die ABUCompact Baureihe durch den kleinen GMC. Mit stufenloser Hubgeschwindigkeit bei 100 oder 200 kg und anschlussfertiger Lieferung für die 230 V-Steckdose ist er der ideale Kettenzug für den flexiblen Einsatz zum Heben geringerer Lasten. Der modulare Aufbau von Motor und Getriebe eröffnet die Plattform für ein umfangreiches Variantenangebot mit Hubgeschwindigkeiten bis zu 20 m/min oder FEM-Einstufungen bis 4m - zu überzeugenden Preisen.

**ABUCompact GM8** Tragfähigkeiten: bis 4000 kg **Hubgeschwindig**bis 20 m/min keiten:\*)



Hinzu kommen Vorteile, die der Praktiker besonders zu schätzen weiß: minimierter Wartungsaufwand durch Bremsbeläge mit besonders hohen Standzeiten (im Normalfall 1 Mio. Volllastbremsungen bis zum ersten Nachstellen), Lebensdauerschmierung des Präzisionsgetriebes, nachstellbare Rutschkupplung, spezialgehärtete verschleißarme Kette, Steckverbindungen für sichere Montage bzw. Revision und vieles mehr.

Nähere Informationen finden Sie in unserer Produktinformation "ABUS Elektro-Kettenzüge".

ABUS Elektro-Seilzug Bauart E **Einschienenlaufkatze** 

#### ABUS Elektro-Seilzüge GM

Die ABUS Elektro-Seilzüge GM decken zum anderen den für die Hebepraxis wichtigen Einsatzbereich von 1 bis 120 t ab und sind in fünf Basismodellen lieferbar. Alle sind serienmäßig mit Fein- und Haupthubgeschwindigkeiten ausgerüstet und verfügen über günstige Baumaße.

Zu ihren typischen Eigenschaften zählt Langlebigkeit in jeder Beziehung - vom Motor bis zum Seil, vom Getriebe bis zur Bremse, von der Elektrik bis zur Elektronik. Nähere Informationen finden Sie in unserer Produktinformation "ABUS Elektro-Seilzüge".



# **ABUS Kransysteme**

# Gesamtkonzepte bis ins Detail



Service, mit einer 24-Stunden-

Erreichbarkeit.

Hochleistungs-

Aufgaben bis hin zur Realisierung

kompletter Materialflusssysteme.

# Anfrageformular

## Der erste Schritt zu Ihrem ABUS Schwenkkran

Kopieren Sie dieses Formular und schicken Sie es uns ausgefüllt zu. Fax: 02261 37-130 Wir unterbreiten Ihnen umgehend ein unverbindliches Angebot. E-Mail: info@abus-kransysteme.de ☐ Oder wünschen Sie ein Beratungsgespräch? Dann geben Sie uns Ihre Kontaktdaten, wir rufen Sie kurzfristig zurück. PLZ/Ort Firma Name Telefon Postf./Str. Telefax E-Mail Angaben zum gewünschten Säulenschwenkkran: Ausladung 4 Lichte Raumhöhe 2 Tragfähigkeit 5 Höhe Unterkante Ausleger \_ kg 3 höchste Hakenstellung Gewünschte Befestigung: (Bitte ankreuzen) ☐ Fundament mit Ankerschrauben ☐ Befestigung auf Stahlbetondecke ☐ Aufstellen auf Stahlbetonbodenplatte Angaben zum gewünschten Wandschwenkkran: Ausladung 4 Lichte Raumhöhe 5 Höhe Unterkante Ausleger 2 Tragfähigkeit \_ kg mm 3 höchste Hakenstellung Gewünschte Befestigung: (Bitte ankreuzen)  $\hfill\square$  an Stahlbetonwand □ an Stahlstütze ☐ an Stahlbetonstütze Gewünschtes Schwenken: Gewünschtes Katzfahren: □ von Hand □ elektrisch ☐ von Hand ☐ elektrisch Wer soll die Montage durchführen? Realisierung: ☐ ABUS Service ☐ Selbstmontage ☐ mittelfristig ☐ kurzfristig ☐ im Rahmen der Investitionsplanung

Datum

#### Weitere Produktinformationen...

... zu den ABUS Leichtkransystemen und zu unserem gesamten Lieferprogramm schicken wir Ihnen gerne zu. Sie können diese auch direkt auf unserer Homepage einsehen und downloaden.



☐ ABUS Imagebroschüre



☐ Programmübersicht



☐ HB-System



☐ HB-Oberkonstruktionen



☐ Leichtportalkrane



□ Elektro-Kettenzüge

#### Ihre Anfrage schicken Sie bitte

per Fax an: 02261 37-90165

per E-Mail an: burkhard.lemmer@abus-kransysteme.de

Name:	
Firma:	
Straße:	
PLZ/Ort:	
Telefon:	
E-Mail:	

Unterschrift

